**附件6：设备数量及配置要求**

一、自动两煎煎药机

1、数量：2

2、配置要求：

（1）1、电压：AC220V

（2）功率：≥1400W

（3）容量：≥13000ml

（4）符合《中药煎药机行业标准》的相关要求。煎药效果有效成份煎出率不小于50%。（以国家认可的相关检测机构出具的检验报告为准）；

（5）可预设不少于12种煎药方案，并具备联网通讯功能。可支持通讯协议自动设置及实现煎药单据传输等通讯协议；

（6）符合《中药煎药室管理规范》的相关要求。具有常压煎药功能，自动完成一煎两煎的全过程，提高煎药药效。可实现二煎煎药，二煎时自动加水，自动清洗；

（7）采用安全、方便、快捷的一键式滑盖锁紧装置；

（8）具备先煎后下提示功能，可实现常压煎药、密闭煎药、循环煎药功能；

（9）采用安全、卫生、自下往上、双滑道定位的电动机械挤压系统，实现药渣充分分离；

（10）不锈钢锅体，内置不锈钢二煎储药罐；

（11）具有防温度过高和防干烧功能，计时、定时设定控制功能；

（12）具有文火、武火自动转换；

（13）具有安全卸压阀，双安全阀超压自动报警，自动卸压自动闭合；

（14）有蒸汽循环回收功能，煎药蒸汽经风冷冷凝器回收，保障有效成份无损失；

（15）可配备单体包装机；

二、自动两煎煎药机

1、数量：6

2、配置要求：

（1）电压：AC220V

（2）功率：≥2900W

（3）容量：≥20000ml

（4）符合《中药煎药机行业标准》的相关要求。煎药效果有效成份煎出率不小于50%。（以国家认可的相关检测机构出具的检验报告为准）；

（5）可预设不少于12种煎药方案，并具备联网通讯功能。可支持通讯协议自动设置及实现煎药单据传输等通讯协议；

（6）符合《中药煎药室管理规范》的相关要求。具有常压煎药功能，自动完成一煎两煎的全过程，提高煎药药效。可实现二煎煎药，二煎时自动加水，自动清洗；

（7）采用安全、方便、快捷的一键式滑盖锁紧装置；

（8）具备先煎后下提示功能，可实现常压煎药、密闭煎药、循环煎药功能；

（9）采用安全、卫生、自下往上、双滑道定位的电动机械挤压系统，实现药渣充分分离；

（10）拉伸锅体设计，具有很高的机械强度和刚度，大副提高锅筒的安全性能；

（11）不锈钢锅体，内置不锈钢二煎储药罐；

（12）具有防温度过高和防干烧功能，计时、定时设定控制功能；

（13）具有文火、武火自动转换；

（14）具有安全卸压阀，双安全阀超压自动报警，自动卸压自动闭合；

（15）有蒸汽循环回收功能，煎药蒸汽经风冷冷凝器回收，保障有效成份无损失；

（16）可配备单体包装机；

三、液体包装机

1、数量：1

2、设备配置要求：

（1）电压：AC220V

（2）功率：≥1600W

（3）容量：≥20000mL

（4）符合《中药汤剂包装机行业标准》的相关要求，（以国家认可的相关检测机构出具的检验报告为准）；

（5）具备联网通讯功能。可实现煎药单数据传输等通讯协议，并支持包数、包装量通讯协议的自动设置；

（6）包装量：50—250mL以每1mL为变量无级可调；

（7）包装温度、包装量自动显示；

（8）封合温度数字化控制，可以设定自动恒定；

（9）具有喷淋清洗装置，分为储液桶清洗、喷嘴清洗；

（10）包装平均速度: ≥8袋/分；